



H 51060

BARUPLAN SUPER KVD E 55 K

Produkt	Papa elastomerobitumiczna (SBS) na osnowie z włókniny poliestrowej
Górna strona	Lekka ochrona powierzchni (łupek) z 8 cm paskiem bez posypki do zgrzewania (zabezpieczony folią)
Dół	Folia
Stosowanie	• Wierzchnia warstwa w wielowarstwowych bitumicznych systemach dachowych
Standard produktu	EN 13707
Podanie	Zgrzewanie zakłady wzdłużne min. 8 cm, zakłady poprzeczne min. 10 cm
Opakowanie	18 rollki każda 7,5 m x 1m = 135 m ² na palecie

Charakterystyka	Metoda testowania	Jednostka	Wynik
Długość	EN 1848-1	m	7,5
Szerokość	EN 1848-1	m	1,00
Prostoliniowość	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Gramatura	EN 1849-1	kg/m ²	6,0 (±0,3)
Grubość	EN 1849-1	mm	5,2 (±0,2)
Wodoszczelność	EN 1928		potwierdzono
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	EN 13501-5	Klasa	B _{roof} t1 [1]
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasa	E
Wytrzymałość złącza (wytrzymałość na ścinanie)	EN 12317-1	N/50mm	≥ 500
Maksymalna siła rozciągająca wzdłuż / w poprzek	EN 12311-1	N/50mm	1000/800 (±200/±100)
Wydłużenie	EN 12311-1	%	50/50 (±10/±10)
Odporność na uderzenia	EN 12691	mm	NPD
Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	kg	NPD
Odporność na rozdarcie (gwoździem) wzdłuż / w poprzek	EN 12310-1	N	220/220 (±50/±50)
Stabilność wymiarowa	EN 1107-1	%	≤ 0,6
Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-20
Odporność na spływanie	EN 1110	°C	100
Giętkość w niskiej temperaturze po sztucznym starzeniu	EN 1109	°C	-15
Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ	NPD

[1] Zgodnie z badaniem sytemu

NPD = wartość użytkowa nie jest określona

Podane wartości są wartościami wskaźnikowymi, opierającymi się na wynikach statystycznej kontroli jakości. Zalecane zakresy użytkowania opracowano na podstawie doświadczeń, norm i regulaminów. Nie są one jednak wiążące.

Informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Przechowywanie: Produkty muszą być przechowywane w oryginalnym opakowaniu, zabezpieczone przed promieniowaniem słonecznym i silnymi wpływami zewnętrznymi takimi jak wysoka lub niska temperatura, wilgoć itp. W zimnych porach roku produkty muszą być przechowywane w temperaturze dodatniej (+5°C) minimum na 12 godzin przed ich zastosowaniem.

Rozwój, produkcja i sprzedaż naszych produktów zgodne z normą ISO 9001.