



H 50077

ALUFLEX PY ALG S40

Produs	Membrană cu bitum modificat cu folie de aluminiu și țesătură din fibră de sticlă
Partea superioară	Nisip fin
Partea inferioară	Folie
Aplicare	<ul style="list-style-type: none"> • Barieră de vapori • Sisteme de hidroizolație ale structurii împotriva umezelii din sol
Conform normei	EN 13969, EN 13970
Modalitate aplicare	procedeu de termosudare cu flacără cusăturile longitudinale se suprapun cel puțin 8 cm, cusăturile transversale (la capăt) se suprapun cel puțin 10 cm
Ambalare	18 rolă 10 m x 1m = 180 m ² / palet

Caracteristici	Metoda de testare	Unitate	Valoare
Lungime	EN 1848-1	m	10,0
Lățime	EN 1848-1	m	1,00
Liniaritate	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Masa pe unitatea de suprafață	EN 1849-1	kg/m ²	NPD
Grosime	EN 1849-1	mm	4,0 (±0,2)
Etanșeitate	EN 1928	kPa	60
Rezistența la foc	EN 13501-1	Clasa	E
Rezistența la forfecare a îmbinării	EN 12317-1	N/50mm	NPD
Forța maximă la tracțiune longitudinal/transversal	EN 12311-1	N/50mm	1600/2200 (±500/±500)
Alungirea maximă la rupere longitudinal/transversal	EN 12311-1	%	10/10 (±5/±5)
Rezistența la impact	EN 12691	mm	NPD
Rezistența la încărcări statice	EN 12730	kg	NPD
Rezistența la sfâșiere longitudinal/transversal	EN 12310-1	N	300/300 (±100/±100)
Flexibilitatea la rece	EN 1109	°C	-10
Stabilitatea la cald	EN 1110	°C	80
Etanșeitatea la apă după îmbătrânire artificială	EN 1928	kPa	60
Proprietăți de transmisie a vaporilor de apă	EN 1931	Sd	> 1500 m
Proprietăți de transmisie a vaporilor de apă după îmbătrânire artificială	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = fără valori declarate

Valorile menționate sunt valori bazate pe controlul static al calității și se referă la data producției. La aplicare și prelucrare trebuie avute în vedere normele, prevederile legale, directivele și stadiul actual al tehnicii. Aceste mențiuni nu au statut obligatoriu. Este responsabilitatea utilizatorului să evalueze și să se asigure că dispune de o versiune valabilă a fișei tehnice.

Ne rezervăm dreptul la modificări tehnice.

Condiții de depozitare: Produsele trebuie depozitate în ambalajul original, protejate la expunerea directă a soarelui, a ultravioletelor și influențe externe extreme precum căldură, frig, umezeală sau asemănătoare. În perioada anotimpurilor reci înainte de prelucrare materialul trebuie depozitat cel puțin 12 ore într-un mediu fără temperaturi negative (+5°C).

Dezvoltarea, producția și vânzarea produselor noastre sunt realizate conform ISO 9001.