



H 53036
ZIB 05

Produs	Membrană cu bitum modificat SBS și armătură din voal poliester
Partea superioară	Voal PP verde
Partea inferioară	Voal PET
Aplicare	• Membrană hidroizolantă pentru sub acoperișuri
Conform normei	EN 13859-1
Modalitate aplicare	Fixări acoperite (prindere mecanică) în zona de suprapunere cusăturile longitudinale și cusăturile transversale (la capăt) se suprapun cel puțin 10 cm lipirea continuă a suprapunerilor (cusături longitudinale și transversale)
Ambalare	20 rolă 35 m x 1m = 700 m ² / palet

Caracteristici	Metoda de testare	Unitate	Valoare
Lungime	EN 1848-1	m	35,0
Lățime	EN 1848-1	m	1,00
Liniaritate	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Masa pe unitatea de suprafață	EN 1849-1	g/m ²	650 (±150)
Grosime	EN 1849-1	mm	0,7 (±0,15)
Rezistența la foc	EN 13501-1	Clasa	E
Forța maximă la tracțiune longitudinal/transversal	EN 12311-1	N/50mm	450/350 (±100/±100)
Alungirea maximă la rupere longitudinal/transversal	EN 12311-1	%	45/45 (±10/±10)
Rezistența la sfâșiere longitudinal/transversal	EN 12310-1	N	225/200 (±50/±50)
Stabilitate dimensională	EN 1107-1	%	NPD
Flexibilitatea la rece	EN 1109	°C	-25
Proprietăți de transmisie a vaporilor de apă	EN 1931	m	NPD
Rezistența împotriva penetrării apei	EN 13859-1	Clasa	W1
Rezistența împotriva permeabilității aerului	EN 13859-1	-	NPD
Compartamentul îmbătrânirii artificiale - rezistența împotriva penetrării apei	EN 13859-1	Clasa	NPD
Compartamentul îmbătrânirii artificiale - rezistența la tracțiune	EN 13859-1	N/50mm	NPD

NPD = fără valori declarate

Valorile menționate sunt valori bazate pe controlul static al calității și se referă la data producției. La aplicare și prelucrare trebuie avute în vedere normele, prevederile legale, directivele și stadiul actual al tehnicii. Aceste mențiuni nu au statut obligatoriu. Este responsabilitatea utilizatorului să evalueze și să se asigure că dispune de o versiune valabilă a fișei tehnice.

Ne rezervăm dreptul la modificări tehnice.

Condiții de depozitare: Produsele trebuie depozitate în ambalajul original, protejate la expunerea directă a soarelui, a ultravioletelor și influențe externe extreme precum căldură, frig, umezeală sau asemănătoare. În perioada anotimpurilor reci înainte de prelucrare materialul trebuie depozitat cel puțin 12 ore într-un mediu fără temperaturi negative (+5°C).

Dezvoltarea, producția și vânzarea produselor noastre sunt realizate conform ISO 9001.